

SERAPHINO APS

Contributi Pubblici

Anno di riferimento: 2022

In ottemperanza a quanto previsto dalla Legge 124/2017 (commi 125-129), si pubblicano di seguito i contributi, sovvenzioni e vantaggi economici ricevuti da pubbliche amministrazioni e soggetti assimilati.

Ente Erogante	Somma Incassata (€)	Data Incasso	Causale / Progetto Finanziato
Comune di Cortona	19.200,00	10/09/2022	Contributo per attività annuali
Consiglio Regionale della Toscana	1.000,00	05/09/2022	Contributo per attività annuali

Totale contributi pubblici ricevuti nell'anno 2022: € 20.200,00